



Unsere Intelligenz gehört uns ... und unseren Kunden.

Seit mehr als sechs Jahrzehnten beliefert unser Familienunternehmen Kunden auf der ganzen Welt. Als traditionelles Unternehmen haben wir Werte wie Nachhaltigkeit, Umweltschutz und Familie nie aus den Augen verloren. Shredder sind die eine Seite, die andere sind optimale Systeme zur Aufbereitung von Ersatzbrennstoff (EBS). Die Lindner-Systeme finden sowohl im Bereich Industrie- und Gewerbeabfall, Hausmüll, als auch im Bereich der Großindustrie (Zement-, Stahlindustrie) und Kraftwerke Verwendung. LindnerPOWER für nachhaltige Umweltschonung. Dafür stehe ich mit meinem Namen und dafür wurden wir 2009 auch mit dem „Global Fuels Award“ in Toronto/Kanada ausgezeichnet.

Wir ruhen uns nicht auf geernteten Lorbeeren aus, sondern entwickeln uns permanent weiter. Heute steht unser Unternehmen auf vier Säulen: Die Lindner-Recyclingtech GmbH als Stammhaus, die Lindner E-Tech (Industrielle Automatisierungstechnik im Bereich Zerkleinerungs- und Anlagentechnik), die Lindner reSource (Vertriebs- und Servicegesellschaft der Lindner-Recyclingtech GmbH, Planung und Realisierung von Zerkleinerungsanlagen für den Kunststoff- und Recyclingbereich) und die Lindner America LLC (Vertriebs- und Servicegesellschaft der Lindner-Recyclingtech GmbH in Amerika).

Unsere kreativen Köpfe rotieren weiter, um stets neue Technologien und Lösungen für Sie als unsere Kunden zu entwickeln. Wir halten unser Versprechen: Unsere Intelligenz gehört uns ... und unseren Kunden!

Herzlichst Ihr

Manuel Lindner
DI Manuel Lindner

HOTSPOTS

Maschine	Typ= Rotor- länge in mm	Anwendung	Abmessung in mm L x B x H	Gewicht in kg	Antrieb	Arbeits- öffnung in mm	Durchsatz*
JUPITER	1800	Unbehandelter Hausmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle, Sperrmüll, Abbruchholz, Baustellenmischabfälle, Mischkunststoffe, Papier, Kartonagen, Akten, Gebinde, Gummi, Leder, Textilien, Bodenbeläge, Kabel, Computerschrott	4800 x 3960 x 4875	27000	200 kW	1790 x 2400	Bis zu 15 t/h
	2200		5500 x 3960 x 4875	33000	2 x 110 kW	2135 x 2400	Bis zu 30 t/h
	3200		6500 x 3960 x 4875	39000	2 x 160 kW	3210 x 2400	Bis zu 50 t/h
POWER KOMET	1800	Vorzerkleinerte Mischkunststoffe, Papier, Kartonagen, Akten, Kunst- und Schaumstoffe, Gebinde, Gummi, Leder, Textilien, Bodenbeläge, Holz	4780 x 3640 x 4810	21000	200 kW	1770 x 2030	Bis zu 7 t/h
	2200		5375 x 3640 x 4810	25500	2 x 132 kW	2135 x 2030	Bis zu 8 t/h
	2800		6065 x 3640 x 4810	29500	2 x 160 kW	2825 x 2030	Bis zu 15 t/h
KOMET	1100	Vorzerkleinerte Mischkunststoffe, Papier, Kartonagen, Akten, Kunst- und Schaumstoffe, Gebinde, Gummi, Leder, Textilien, Bodenbeläge, Holz	4285 x 2900 x 4540	14500	132 kW	1080 x 1265	Bis zu 4 t/h
	1800		4915 x 3640 x 4810	19500	200 kW	1770 x 2030	Bis zu 6 t/h
	2200		5775 x 3640 x 4810	23000	2 x 132 kW	2135 x 2030	Bis zu 8 t/h
	2800		6465 x 3640 x 4810	26500	2 x 160 kW	2825 x 2030	Bis zu 15 t/h
UNIVERSO	2200	Mischkunststoffe, Verpackungsmaterial, Papier, Folien, Leder, Gummi, Paletten, Kabeltrommeln, Kartonagen, Akten, Kunst- und Schaumstoffe, Kabel, Gebinde, Textilien, Bodenbeläge, Computerschrott, Holz	6000 x 2900 x 3950	18000	132 kW	2135 x 1525	Bis zu 7 t/h
	2800		7000 x 2900 x 3950	27200	2 x 110 kW	2825 x 1525	Bis zu 10 t/h
MICRO-MAT	2000	Mischkunststoffe, Papier, Kartonagen, Akten, Kunst- und Schaumstoffe, Kabel, Gebinde, Gummi, Leder, Textilien, Bodenbeläge, Computerschrott, Holz	4217 x 2790 x 3380	13500	110 kW	2025 x 2280	Bis zu 3 t/h
	2500		4717 x 2790 x 3380	15500	132 kW	2525 x 2280	Bis zu 5 t/h
VEGA	S 600	Mischkunststoffe, Papier, Kartonagen, Akten, Kunst- und Schaumstoffe, Gebinde, Gummi, Leder, Textilien, Bodenbeläge, Kabel, Computerschrott, Holz	2350 x 1430 x 2060	2800	11 kW	540 x 1690	Bis zu 400 kg/h
	S 1100		2350 x 1970 x 2060	4200	22 kW	1685 x 1080	Bis zu 700 kg/h
	L 1100		2720 x 2300 x 2550	5400	45 kW	1800 x 1089	Bis zu 1 t/h
	L 1650		2300 x 3250 x 2250	8100	75 kW	1800 x 1628	Bis zu 1,5 t/h

Stand: 2011; Technische Änderungen, Druckfehler vorbehalten, alle Angaben sind ca.-Angaben; Abweichungen bei Varianten möglich; *Richtwerte

conception: mp-creations / photo: Johannes Fuch, Hannes Kohmeyer / print: Carinthian Druck



State of the LindnerART.

PRODUKTÜBERSICHT LindnerART.

The ART of innovative
SHREDDING!

we reduce it.
LINDNER
Recyclingtech

we reduce it.
LINDNER
Recyclingtech

Lindner-Recyclingtech GmbH
Villacher Straße 48 | A 9800 Spittal/Drau
T +43 4762 2742-0 E office@l-rt.com
F +43 4762 2742-32 W www.l-rt.com



Einwellenfräsrotor

Hohe Zerkleinerungsqualität/-leistung bei vibrationsarmem Lauf durch spiralförmige Messeranordnung



Monofix-System

Messerbefestigung mittels nur einer Schraube. Rascher Messertausch



Siebeeinheit

Einfacher Tausch der Siebmodule durch hydraulisch schwenkbares System



Abstreifkamm

Einfacher Tausch der Abstreifkämme durch hydraulisch schwenkbares System



Vorgelegeantrieb

Elektromotor über doppelten Riementrieb (Vorgelege) auf den Rotor. Einfaches, robustes und wartungsarmes Antriebssystem mit Schwungmassen



Direktantrieb

Einfaches, robustes und wartungsarmes Antriebssystem ohne Getriebe



Getriebeantrieb

Elektromotor über Riementrieb und Getriebe auf den Rotor



Sicherheitskupplung

Schutz vor massiven Maschinenschäden durch ein direkt am Rotor montiertes Kupplungssystem



Hydraulisches Nachdrucksystem

Problemfreie Materialzufuhr zum Rotor durch führungslosen, sichelförmigen, hydraulischen Nachdrücker



Pneumatisches Nachdrucksystem

Ruhige und perfekt dosierbare Materialzufuhr mittels innovativen, pneumatischen Schiebers



Wartungs-/Störstoffklappe

Direkter Wartungszugang zum Rotor. Rasches Entfernen von Fremdkörpern aus dem Schneidraum



Zentrales Schmiersystem

Einfache Schmierung der wichtigsten Lagerungen



Steuerungssystem

Programmierung zur materialspezifischen Maschineneinstellung. Wartungs-, Inspektions- und Störmeldungen. Optional mit Touch Screen und Fernwartung erhältlich



Frequenzumformer

Leistungsoptimierung, Reduzierung des Energiebedarfs und gezielte Drehzahlregulierung



Rotorkühlung

Konstante Oberflächentemperatur am Rotor mittels geschlossenen Kühlsystems

Vorzerkleinerer

Zerkleinerung von nicht behandelten Abfällen

Nachzerkleinerer

Aufbereitung von vorbehandelten Abfällen

Universalzerkleinerer

Zerkleinerung von möglichst vorbehandelten Abfällen

Unabhängig, innovativ und erfolgreich.

Der Mensch steht im Mittelpunkt. Mit dieser Philosophie hat es das Familienunternehmen Lindner geschafft. Noch heute ist der Betrieb unabhängig und eigentümergeführt. Das heutige Angebots-Portfolio wird vom Stammunternehmen und seinen Partnern bestritten:



Spezialist für Zerkleinerer und Kompaktsysteme für Ersatzbrennstoffe (EBS) aus Haus-, Industrie- und Gewerbemüll sowie für die Entwicklung, Produktion und den weltweiten Vertrieb von Zerkleinerungstechnik.



Vertriebs- und Servicegesellschaft der Lindner-Recyclingtech GmbH. Planung und Realisierung von Zerkleinerungsanlagen für den Kunststoff- und Recyclingbereich.



Industrielle Automatisierungstechnik im Bereich Zerkleinerungs- und Anlagentechnik.



Vertriebs- und Servicegesellschaft der Lindner-Recyclingtech GmbH und der Lindner reSource GmbH in Amerika.

An den Standorten in Spittal an der Drau/Österreich, Großbottwar/Deutschland, Raleigh NC/USA und in der Produktionsstätte in Feistritz an der Drau/Österreich arbeiten rund 200 Menschen an dem gemeinsamen Ziel, LindnerINNOVATIONEN zu liefern.

JUPITER



- Langsam laufender, effizienter Einwellenzerkleinerer
- Schneidendes System liefert definierte Output-Größen

Anwendung Haus-, Gewerbe- und Industriemüll, Sperrmüll, schwer reduzierbare Problemstoffe mit Störstoffanteil

Kapazität Durchsatz bis zu 50 t/h (bei Hausmüll mit Sichelsieb) bzw. bis zu 15 t/h (bei Industrie- und Gewerbeabfällen mit Sechskantsieb 130 mm) Granulatgröße: ca. 100 – 300 mm (bei Hausmüll mit Sichelsieb) bzw. ca. 50 – 120 mm (bei Industrie- und Gewerbeabfällen mit Sechskantsieb)

Technische Daten

Rotorlängen: 1800 mm / 2200 mm / 3200 mm
Antrieb: 1 x 200 kW / 2 x 110 kW / 2 x 160 kW
Messergöße: 87 x 87 mm (Spitzmesser) / 116 x 116 mm (Spitzmesser) / 145 x 145 mm (Spitzmesser) / 116 x 116 mm (Stufenmesser)
Gewicht: ca. 27000 kg – ca. 39000 kg

KOMET/ POWER KOMET



- Schnelllaufender Einwellenzerkleinerer
- Schneidendes System liefert definierte Output-Größen

Anwendung Vorzerkleinerte Kunststoffe, Papier, Gummi, vorzerkleinerter Haus-, Industrie- und Gewerbeabfall, etc.

Kapazität Durchsatz bis zu 15 t/h (z.B. Mischkunststoffe mit 30 mm Sieb) Granulatgröße: ca. 10 – 100 mm (bei Mischkunststoffen mit Sieb)

Technische Daten

Rotorlänge: 1100 mm / 1800 mm / 2200 mm / 2800 mm
Antrieb: 1 x 132 kW / 1 x 200 kW / 2 x 132 kW / 2 x 160 kW
Messersystem: Leistenmesser
Gesamtgewicht: ca. 14500 kg – 29500 kg

MICROMAT



- Langsam laufender Einwellenzerkleinerer
- Schneidendes System liefert definierte Output-Größen

Anwendung Haus- und Sperrmüll, Gewerbe- und Industrieabfälle, Baustellenmischabfälle, Kunststoffe aller Art, Folien, Altpapier und Papierrollen, Gummi und Reifen, Textilien, Holz, Elektronikschrott, Kabel, etc.

Kapazität Durchsatz bis zu 5t/h Granulatgröße: ca. 15 – 100 mm

Technische Daten

Rotorlängen: 2000 mm / 2500 mm
Antrieb: 1 x 110 kW / 1 x 132 kW / 1 x 160 kW
Messergöße: 40 x 40 mm (Stufenmesser) / 43 x 43 mm (Spitzmesser)
Gewicht: ca. 13500 kg – 16000 kg

UNIVERSO



- Langsam laufender, effizienter Einwellenzerkleinerer
- Schneidendes System liefert definierte Output-Größen

Anwendung Produktions- und Verpackungsabfälle, etc.

Kapazität Durchsatz bis zu 2,5 t/h (bei PE Kunststoffballen mit 20 mm Sieb) bzw. bis zu 7 t/h (bei Mischkunststoffen mit 80 mm Sieb) Granulatgröße: ca. 60 – 130 mm (bei Mischkunststoffen mit Sieb) bzw. ca. 15 – 80 mm (bei PE Kunststoffballen mit Sieb)

Technische Daten

Rotorlängen: 2200 mm / 2800 mm
Antrieb: 1 x 132 kW / 2 x 110 kW
Messergöße: 43 x 43 mm (Spitzmesser) / 65 x 65 mm (Spitzmesser) / 87 x 87 mm (Spitzmesser) / 116 x 116 mm (Stufenmesser)
Gesamtgewicht: ca. 18000 kg – ca. 27200 kg

VEGA



- Wirtschaftlicher Einwellenzerkleinerer

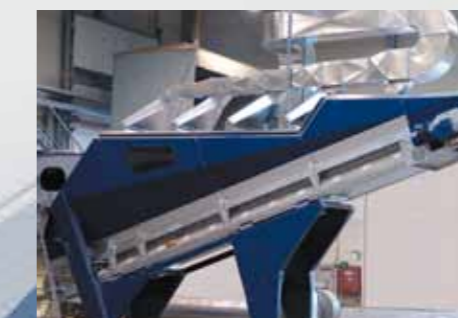
Anwendung Mischkunststoffe, Papier, Kartonagen, Textilien, etc.

Kapazität Durchsatz bis zu 1,5 t/h (bei losen Folien mit 50 mm Sieb) - Granulatgröße: ca. 10 – 80 mm (bei Mischkunststoffen mit Sieb)

Technische Daten

Rotorlängen: 600 mm / 1100 mm / 1650 mm
Antrieb: 11 kW / 22 kW / 45 kW / 75 kW
Messersystem: 40 x 40 mm (Stufenmesser) / 43 x 43 mm (Spitzmesser) / 65 x 65 mm (Spitzmesser)
Gesamtgewicht: ca. 2800 kg – ca. 8100 kg

SCHWERSTOFFABSCHEIDER FÖRDERTECHNIK



■ Mittels einer Einblasvorrichtung erfolgt die Trennung von Materialien unterschiedlicher, spezifischer Dichte.

■ Gerade und geknickte Förderbänder. Individuell an die Anlage angepasst. Know-how durch langjährige Erfahrung.



Baukastensystem

Um hinsichtlich der Länge eines Förderbandes bei der Planung bzw. bei einem späteren Umbau der Anlage flexibel zu sein, sind die Lindner-Konstruktionen als Baukastensystem ausgeführt. Die verschiedenen Module reichen hierbei von 750 mm bis zu 3000 mm Länge. Weiters sind auch die Spannstation, die Antriebsstation und das Knickmodul schraubbar ausgeführt. Somit ist ein Umbau der Förderbandlänge bzw. der Umbau von einem geraden auf ein Knickband jederzeit möglich.

	JUPITER	POWER KOMET	KOMET	UNIVERSO	MICRO-MAT	VEGA
Einwellenfräsrotor	X			X	X	X
Monofix System	X			X	X	X
Siebeeinheit	X	X	X	X	X	X
Abstreifkamm		X				
Vorgelegeantrieb	X	X				
Direktantrieb			X			
Getriebeantrieb				X	X	X
Sicherheitskupplung	X	X	X	X	X	X*
Hydraulisches Nachdrucksystem	X	X	X	X	X	
Pneumatisches Nachdrucksystem						X
Wartungs-/Störstoffklappe	X	X	X	X	X	
Zentrales Schmiersystem	X	X	X			
Steuerungssystem	X	X	X	X	X	X
Frequenzumformer	X	X	X			
Rotorkühlung (optional)		X	X	X	X	

* VEGA L 1100 und VEGA 1650